Datenblatt für Einzelfuttermittel – QS-Ware

Inverkehrbringer	HUBERT SCHMID Recycling und Umweltschutz GmbH Röntgenring 20 – 28, 87616 Marktoberdorf												
Futtermittel-, Produktbezeichnung	Biertreber (QS-Nr.: 01.12.11) Biertreber ist nach den EU Verordnungen Nr. 1829/2003 und Nr. 1830/2003 nicht kennzeichnungspflichtig und zur Herstellung gentechnikfreier Lebensmittel geeignet.												
Produktbeschreibung	Biertreber bestehen aus dem ungelösten Anteil des Gersten- oder Weizenmalzes, der beim Läutern der Maische nach Abtrennung der Würze anfällt.												
Informationen zum Herstellungsprozess	Bereich Brauwirtschaft: Der Malzschrot wird im Sudhaus mit Brauwasser vermischt (gemaischt). Die Maische wird über verschiedene Temperaturstufen zum Teil zum Kochen gebracht. Dabei werden mit den im Malz auf natürliche Weise gebildeten Enzymen die für die Vergärung notwendigen Zucker gebildet und ein Abbau des hochmolekularen Eiweißes vorgenommen. Die Trennung von Fest- und Flüssigphase geschieht im Läuterbottich oder im Maischefilter. Die zurückbleibenden, festen Bestandteile sind die Biertreber.												
Verarbeitungshilfsstoffe	aufgrund des deutschen Reinheitsgebotes: keine!												
Information zur Zusammensetzung (Durchschnittswerte der wichtigsten wertgebenden Inhaltsstoffe)	Trockensubstanz ca. 21 %* <small>Es handelt sich um Naturprodukte, Schwankungen in der chemischen Zusammensetzung sind möglich.</small> <table><tr><td>Energie:</td><td>6,6 MjNEL</td><td>Rohfaser:</td><td>170 g (in TS)</td></tr><tr><td>Rohprotein:</td><td>250 g (in TS)</td><td>Rohfett:</td><td>110 g (in TS)</td></tr><tr><td>Rohasche:</td><td>42 g (in TS)</td><td>Phosphor:</td><td>ca. 6 g (in TS)</td></tr></table>	Energie:	6,6 MjNEL	Rohfaser:	170 g (in TS)	Rohprotein:	250 g (in TS)	Rohfett:	110 g (in TS)	Rohasche:	42 g (in TS)	Phosphor:	ca. 6 g (in TS)
Energie:	6,6 MjNEL	Rohfaser:	170 g (in TS)										
Rohprotein:	250 g (in TS)	Rohfett:	110 g (in TS)										
Rohasche:	42 g (in TS)	Phosphor:	ca. 6 g (in TS)										
Angaben zur Stoffstrombilanz	N 0,84 kg/dt FM P 0,13 kg/dt FM P ₂ O ₅ 0,29 kg/dt FM												
Angaben zu relevanten unerwünschten Stoffen im Rahmen der risiko- orientierten Eigenkontrolle	Im Rahmen des HACCP-Konzeptes wird besonderer Wert auf die Reinheit des Bieres gelegt. Grundlage hierfür ist die Qualität der Rohstoffe, an die in der Brauwirtschaft - da es sich um ein Lebensmittel handelt - besondere Anforderungen gestellt werden. Dies und die Tatsache, dass es sich bei Biertreber um ein unmittelbares Produkt ohne weitere Be- und Verarbeitung handelt, verleihen ihm eine Qualität auf Lebensmittelniveau.												
Angaben zur Haltbarkeit	In der Frischfütterung bis 3 Tage und in der Silage bis 15 Monate haltbar. (Rückverfolgbarkeit ist allerdings nur für 6 Monate gegeben, da die Rückstellproben z. T. nur 6 Monate aufbewahrt werden)												
Angaben zur Lagerung	Bodenplatte, Fahrsilo oder Siloschlauch												
Sicherheitshinweise	keine												
Hinweise auf kritische Inhaltsstoffe	nicht bekannt												
Hinweise auf spezifische analytische Probleme	keine												

Datenblatt für Einzelfuttermittel_Biertreber_Version_September_2022