



## Dienst\_Leistung - Abscheideranlagen



**HUBERT SCHMID**  
Recycling und Umweltschutz GmbH

# Ölabscheideranlagen

Die Funktion des Ölabscheiders beruht auf der schweren Mischbarkeit von Öl (bzw. Benzin) und Wasser. Das heißt, die Leichtflüssigkeiten schwimmen auf und sammeln sich an der Wasseroberfläche im Abscheider.

## Absaugen • Reinigen • Entsorgen

Spätestens bei Erreichen der maximalen Ölschichtdicke bzw. Schlamm-schichthöhe oder nach 5 Jahren ist die Anlage zu entleeren. Die Leistung wird durch unser modernstes Saug-Druck-Fahrzeug erbracht. Die Entsorgung bzw. Verwertung der Abscheiderinhalte erfolgt in unserer nach Bundesimmissionschutzgesetz genehmigten Aufbereitungsanlage.

### Umfang der von uns durchgeführten **Absaugung/Reinigung**:

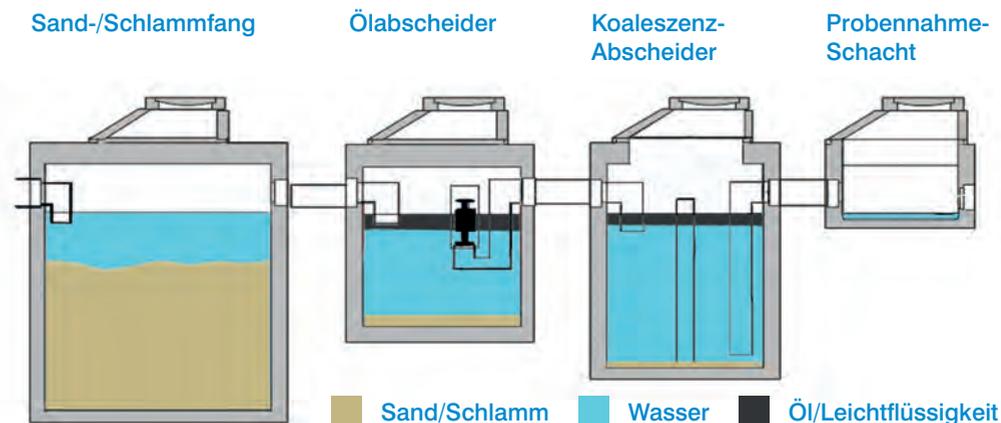
- |                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| · Absaugen und Reinigen der Anlage    | · Befüllen des Abscheiders mit Wasser    |
| · Überprüfung des Koaleszenzmaterials | · Kontrolle des Verschlussmechanismus    |
| · Optische Überprüfung auf Funktion   | · Hochdruck-Rohrreinigung bei Bedarf     |
| · Optische Überprüfung auf Schäden    | · Abtransport und Verwertung des Inhalts |
| · Lösen von harten Sandrückständen    | · Nachweisführung über die Entsorgung    |

## Generalinspektion und Dichtheitsprüfung

Abscheider müssen bei Erstinbetriebnahme sowie danach in Abständen von spätestens 5 Jahren einer Generalinspektion mit Dichtheitsprüfung aller Anlagenteile sowie der Zulaufleitungen (nach DIN 1610) unterzogen werden.

### Umfang der von uns durchgeführten **Generalinspektion**:

- |  |                                    |
|--|------------------------------------|
| · Prüfung der Innenbeschichtung                | · Prüfung des baulichen Zustands   |
| · Ggf. Festlegung des Sanierungsbedarfs        | · Tarierung des Schwimmers         |
| · Dichtheitsprüfung der gesamten Anlage        | · Leerung der Anlage               |
| · Erstellung eines aussagefähigen Prüfberichts | · Fehlersuche bei undichter Anlage |



## Wartung und Kontrolle nach DIN 1999-100

Grundsätzlich sind Abscheideranlagen nach DIN 1999-100 mindestens halbjährlich zu entleeren. Abweichend davon kann der Entleerungsrythmus auf bis zu 5 Jahre erweitert werden, sofern die Abscheideranlage halbjährlich durch einen

Sachkundigen gewartet und kontrolliert wird. Unabhängig davon ist der Abscheider monatlich vom Anlagenbetreiber zu kontrollieren. Auf Wunsch übernehmen wir auch die Durchführung der monatlichen Eigenkontrolle.

### Die monatliche Eigenkontrolle:

- Visuelle Kontrolle des Abscheiders
- Messung der Schlamm-/Ölschichtdicke
- Eintragung im Betriebstagebuch
- Mitarbeiterschulungen auf Anlage
- Abwasseranalysen auf Wunsch

### Die halbjährliche Wartung:

- Leistungen der monatlichen Eigenkontrolle
- Festlegung des evtl. Entleerungsbedarfs
- Prüfung des selbsttätigen Abschlusses
- Prüfung der Warnanlage
- Prüfung des Koaleszenzmaterials



# Fettabscheideranlagen

Fettabscheider funktionieren, wie Ölabscheider, nach dem Prinzip der Phasentrennung. Sie trennen das Schmutzwasser von den Feststoffen und von den organischen Fetten und Ölen. Die Anlagen bestehen aus einem Fettsammler, einem Schlammfang und einer Entnah-

mevorrichtung. In der Anlage verringert sich die Fließgeschwindigkeit des Abwassers, Fett schwimmt aufgrund seiner geringeren Dichte oben, Sink- und Feststoffe setzen sich im Schlammfang ab, das Abwasser kann öl- und fettfrei in die Kläranlage abfließen.

## Entleerung und Reinigung

Abscheideranlagen dienen der Abwasserbehandlung und unterliegen speziellen Unterhaltsanforderungen. Darunter fallen die Wartung, Entleerung (Absaugung), Reinigung und Entsorgung der anfallenden Abfälle mit Entsorgungs-

nachweis, die Überprüfung und Dichtheitsprüfung sowie die Dokumentation. Die Fettabscheider müssen nach DIN 4040-100 mindestens alle vier Wochen komplett entleert, gereinigt und anschließend mit Frischwasser aufgefüllt werden.

### Umfang der von uns durchgeführten **Entleerung und Reinigung:**

- Beseitigung von Verunreinigungen und Ablagerungen im Abscheider und Leitungssystem
- Fachgerechte Entsorgung der Inhalte in Vergärungsanlagen mit Hygienisierung
- Reinigung des Abscheiders und des Leitungssystems
- Nachweisführung / Dokumentation
- Wiederherstellung des ordnungsgemäßen Betriebszustandes



## Wartung und Kontrolle nach DIN 4040-100

Zusätzlich zur Entleerung und Reinigung Ihrer Fettabscheideranlage können wir Ihnen auf Anfrage die jährliche Wartung

und 5-jährliche Generalinspektion inklusive Dichtheitsprüfung der Grundleitung vor der Abscheideranlage anbieten.

### Umfang der von uns durchgeführten jährlichen **Wartung und Inspektion:**

- Kontrolle der Innenwandflächen des Schlammfanges und des Fettabscheiders
- Zustandskontrolle der Innenbeschichtung auf Korrosion im Bereich der Dreiphasengrenze
- Prüfung des baulichen Zustands der Anlage (Rissbildung etc.)
- Funktionskontrolle der elektrischen Einrichtung und Installationen
- Erstellung des Prüfberichtes und Eintragung in das Betriebstagebuch

## Entleerung von Kleinkläranlagen, Sickergruben u. v. m.

Wir führen auch die Entleerung von Hausklärgruben und Kleinkläranlagen, Sandfängen, Sickergruben und Hebeanlagen durch. Unsere modernen Saugwa-

gen haben ein Fassungsvermögen von bis zu 23 m<sup>3</sup>. Zudem können wir eine fachgerechte Entsorgung der Grubeninhalte gewährleisten.

# Sanierung, Reparatur und Neueinbau

Werden bei der Generalinspektion Schäden festgestellt oder ist die Dichtheit der Anlage nicht mehr gegeben, muss der Abscheider repariert, saniert bzw. stillgelegt werden. Auf Grundlage eines Prüfberichts erarbeiten wir gerne für Sie ein detailliertes Angebot für Ihre Abscheidersanierung.

Die Leistungen der **Abscheidersanierung** umfassen unter anderem:

- |  |  |
|--|--|
| • Abdichtung von Fugen und Rohren      | • Erneuerung / Ausbesserung von Beschichtungen |
| • Beschichtung offener Einlaufschächte | • Instandsetzung von Koaleszenzeinsätzen       |
| • Rohrsanierung                        | • Instandsetzung / Montage von Warnanlagen     |
| • Abdichtung von Rohranschlüssen       | • Rückbau und Stilllegung alter Anlagen        |



## Zuverlässig, fach- und sachkundig!

Sach- und Fachkunde sowie regelmäßige Schulungen unserer Fahrer, Disponenten, Prüfer und Vertriebsmitarbeiter bringen maximale Rechtssicherheit für unsere Kunden! Für eine saubere Umwelt!



# HUBERT SCHMID

Recycling und Umweltschutz GmbH

## Abscheideranlagen

**HUBERT SCHMID Recycling und Umweltschutz GmbH**

Röntgenring 20-28, D-87616 Marktoberdorf

fon: +49 (0) 83 42 / 96 10 - 71

fax: +49 (0) 83 42 / 96 10 - 89

mail: [info@schmid-umweltschutz.de](mailto:info@schmid-umweltschutz.de)

web: [www.schmid-umweltschutz.de](http://www.schmid-umweltschutz.de)



**DIENST\_LEISTUNG FÜR EINE SAUBERE UMWELT**